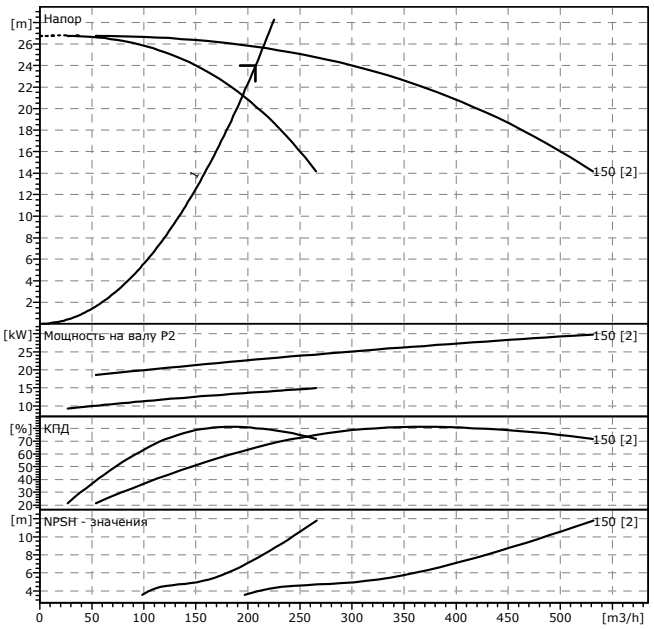
ООО "Силрус"
пер. Базовый, д.54, оф.219
620089 Екатеринбург
Телефон (922) 128-36-70
Телефакс(343) 221-32-20

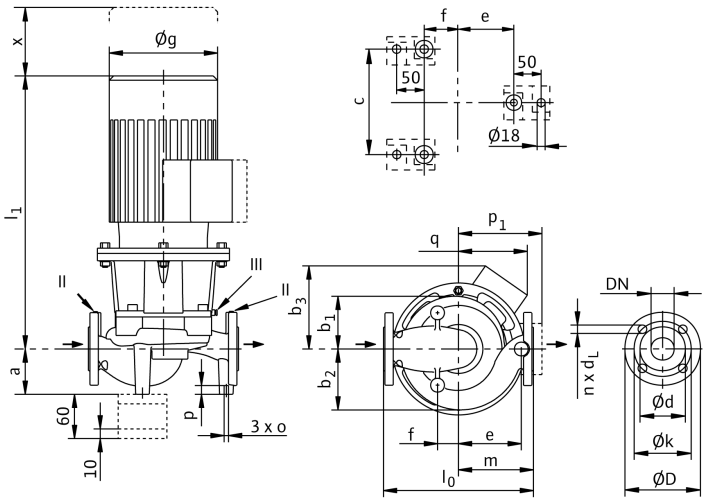
2 x IL 100/150-15/2 (RU)

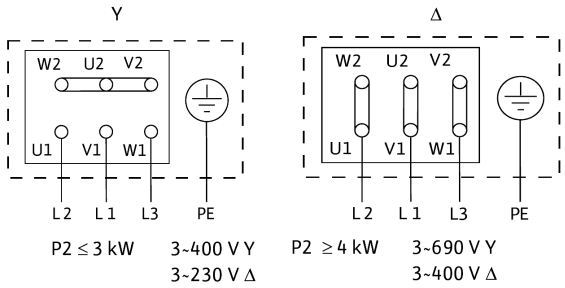
Установка: Inline-насос

wilo

Клиент		Проект	
№ клиента		№ проекта	
Ответственный		Поз. №	
Редактор	Е.В. Шустицкий	Локальный	
		Дата	26/02/16







Данные запроса

Расход	207,4	m³/h
Напор	24	m
Перекачиваемая среда	Вода, чистая	
Температура жидкости	20	°C
Плотность	998,2	kg/m³
Кинематическая вязкость	1,001	mm²/s
Давление пара	0,1	bar

Данные насоса

Производитель	WILO	
Тип	IL 100/150-15/2 (RU)	
Вид агрегата	Параллельно подключенные насосы	
Ступень ном. Давления	PN 16	
Мин. температура жидкости	-20	°C
Мах. температура жидкости	140	°C

Данные гидравлики (рабочая точка)

Расход	214	m³/h
Напор	25,7	m
Мощность на валу P2	23	kW
Число оборотов	2900	1/min
NPSH	4,12	m
Диаметр рабочего колеса	150	mm

Материалы / уплотнение

Корпус	GG 25
Вал	1.4122
Рабочее колесо	GG 20
Скольз. торцев. Уплотнение	AQ1EGG (Стандарт)
Кожух	GG 25

Размеры

mm

a	120	~l1	864	d	156		
b1	159	m	250	k	180		
b2	197	o	M12	n	8		
c	200	p	20	dL	19		
e	226	p1	197				
f	60	x	135				
og	319	DN	100				
l0	500	D	220				

Всасывающая сторона	DN 100 / PN 16	
Напорная сторона	DN 100 / PN 16	
Вес	160	kg

Данные мотора

Ном. мощность P2	15	kW
Ном. число оборотов	2900	1/min
Ном. напряжение	3~400 V, 50 Hz	
Макс. потребление тока	26,5	A
Вид защиты	IP 55	
Допустимый перепад напряжения +/- 10%		

Арт.№ стандартного исполнения 2026551R